

Terminaux de pesage



Terminal IND570

Multifonctions

Faciles à intégrer

Solides et fiables



Un terminal. De nombreuses solutions.
Processus améliorés et productivité accrue

METTLER TOLEDO

Options d'intégration et de contrôle

Que votre application nécessite des mesures exactes et reproductibles en milligrammes ou en tonnes, le terminal IND570 offre une interface de balance appropriée. L'IND570 est un exemple de polyvalence pour les applications de pesage manuelles et automatiques.

Exactitude optimisée pour chaque application



Le terminal IND570 établit une interface avec divers modules de pesage et cellules de pesée analogiques. Un même terminal IND570 peut être connecté avec des balances importantes, représentant jusqu'à douze cellules de pesée analogiques 350 Ω.

Il est très simple d'accroître la précision du pesage en associant le terminal IND570 à une balance au sol ou de table numérique de la gamme complète de METTLER TOLEDO.

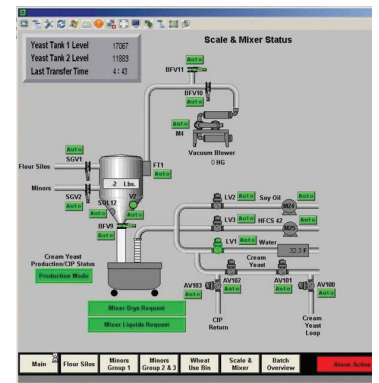
Contrôle de la production



Pour les applications de pesage manuelles, l'écran haute visibilité peut afficher des routines sous forme de texte, pour guider les utilisateurs, accroître leur efficacité et éviter des erreurs coûteuses.

Automatiser votre processus avec le terminal IND570 pour réaliser des économies élevées. Agissant comme un contrôleur de processus autonome, des options d'E/S discrètes et un logiciel facilement programmable prennent le contrôle produire des résultats exacts et reproductibles.

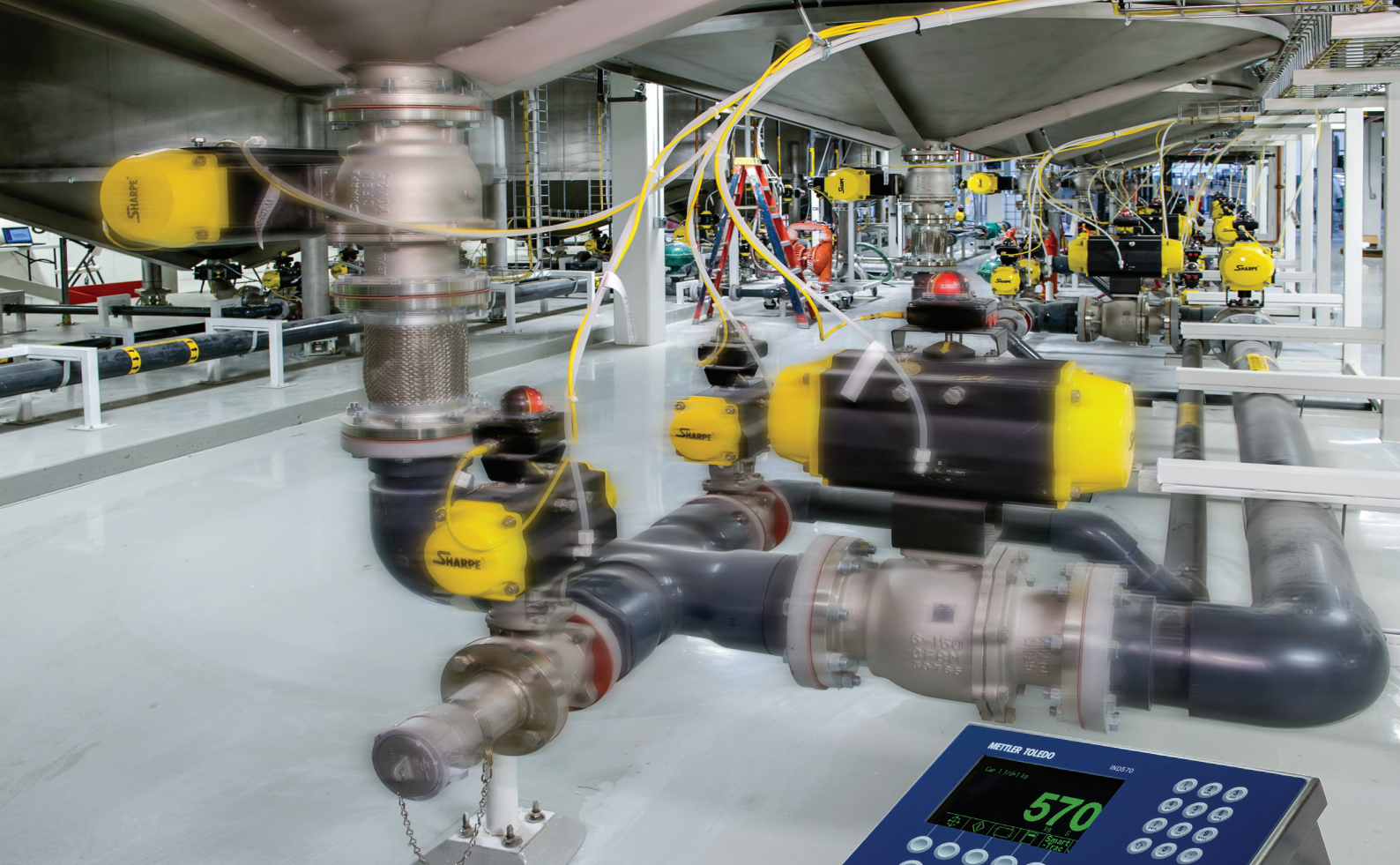
Capitalisation des investissements existants



Le terminal IND570 offre une solution qui vous permet de tirer parti de vos investissements et de faciliter l'application de pesage à l'aide de la structure de contrôle existante.

Le terminal IND570 offre plusieurs options d'interface API, ainsi que des exemples de programmes ainsi que des fichiers Rockwell Automation Add-On Profiles (AOP) qui permettent l'intégration de la routine à une architecture de contrôle distribuée.





Ne sacrifiez pas votre productivité pour plus de précision

Le terminal IND570 élimine le bruit dans vos systèmes de pesage. Les fluctuations électriques et mécaniques qui peuvent perturber le signal de poids sont gérées par TraxDSP™, un logiciel de conditionnement de signal numérique avancé, qui est intégré au terminal.

TraxDSP produit rapidement et constamment des données de poids filtrées, qui représentent la fraction du signal de la cellule de pesée correspondant au poids réel, sans qu'il soit nécessaire de ralentir la production.

Aperçu des fonctionnalités supplémentaires

- Modèle avec montage sur panneau disponible avec alimentation CA ou CC, pour une installation dans une armoire de contrôle
- Modèle IP69K avec montage sur table/sur colonne/mural pour les applications nécessitant un lavage à grande eau
- Construction en acier inoxydable pour les environnements de production difficiles
- Écran large OLED prenant en charge plusieurs langues, ainsi que les graphiques, pour une communication efficace
- Clavier à touches sensibles pour rassurer l'opérateur au cours d'opérations manuelles

Gestion des données essentielles

Le terminal IND570 répond aux exigences industrielles en matière de collecte de données, de suivi et de traçabilité, de génération de rapports et d'analyse. Le terminal combine un ensemble de structures de données personnalisables avec plusieurs interfaces de communication afin de vous fournir un accès facile aux données nécessaires, quand vous en avez besoin. Afin de répondre aux besoins en matière de protection des données, le terminal IND570 dispose de fonctions de sécurité qui, une fois mises en œuvre, limitent l'accès aux informations et aux opérations sensibles.

Accès sûr et efficace aux données



Un port hôte USB standard et des fonctions de collecte de données et de transfert de fichiers simples d'utilisation simplifient grandement l'importation et l'exportation des informations sur le processus (tables de données, rapports et journaux de transactions).

La connectivité Ethernet et un navigateur Web intégré offrent un accès à distance au système pour un accès aux données d'utilisation et de performances en tout point du site.

Des tables de données pour une production rationalisée



La capacité de stockage embarqué du terminal IND570 favorise l'efficacité de la production. Les informations nécessaires à la production sont accessibles sur pression d'une touche ou lecture d'un code-barres, grâce à des bibliothèques de formules, de matières premières et de contenueurs.

Les tables de données stockées dans le terminal peuvent être chargées rapidement pour les besoins de la production quotidienne, mais aussi extraites à des fins de consolidation centralisée et d'analyse.

Impressions et étiquettes personnalisées



Le terminal IND570 offre des solutions d'impression très flexibles. Vous pouvez utiliser toute une gamme d'imprimantes METTLER TOLEDO et tierces afin d'imprimer les données transmises par le terminal IND570 via les connexions série et réseau.

Qu'il soit connecté à une imprimante ou avec un système logiciel spécialisé, les modèles d'impression flexibles et personnalisables fournissent les informations essentielles aux besoins du client en respect aux réglementations du secteur.



Comprendre les performances système pour une meilleure productivité

L'évaluation des performances actuelles de votre système de pesage est un élément essentiel de l'amélioration de votre processus. Le journal d'impression et d'effacement des statistiques disponible dans le logiciel Fill-570 pour le contrôle avancé du remplissage et du dosage n'est qu'un exemple des informations faciles d'accès et utilisables dans ce but. Une compréhension claire des performances du système permet de réduire le gaspillage et d'améliorer la qualité globale du produit fini.

Aperçu des fonctionnalités supplémentaires

- Options d'interface API prenant en charge la communication en temps réel et le contrôle à distance
- Mémoire Alibi de série offrant une traçabilité pour 100 000 transactions
- Plusieurs journaux d'informations qui suivent les changements de configuration, l'activité de vérification de conformité et les performances du système
- Serveur FTP résident sécurisé prenant en charge l'échange de fichiers avec le terminal IND570 via des connexions réseau et série
- Connectivité USB prenant en charge la mise en œuvre simultanée de plusieurs périphériques, notamment des claviers AZERTY, afin de simplifier la configuration et la saisie de données

Prise en charge des services mondiaux pour un retour sur investissement optimal

Les processus de pesage industriels impliquent souvent l'exécution d'applications complexes dans des environnements difficiles. Toutefois, la qualité des données et le contrôle des risques liés aux processus restent des besoins essentiels. Les fonctionnalités et outils améliorés du terminal IND570 offrent des performances constantes tout au long de la vie de votre système de pesage. L'association des services internationaux et du terminal IND570 garantit des résultats acceptables à tout moment.

Des performances élevées sans attendre



L'installation et la configuration professionnelles du matériel et des logiciels entièrement testés du terminal IND570 vous garantissent des résultats corrects dès la mise en service. Des vérifications périodiques de l'équipement préviennent les pannes, les défaillances de composants et l'usure accélérée.

Optimisation de la durée de disponibilité



Le terminal IND570 comprend des mécanismes intégrés d'auto-vérification, ainsi que des fonctions d'alerte proactives qui informent le personnel en cas de problème du système. Les données de performances, les journaux de diagnostic et les sauvegardes système sécurisées assistent les équipes d'assistance METTLER TOLEDO afin de rétablir rapidement votre processus et de collaborer avec vos services.

Pesez toujours en toute confiance !



Profitez des offres complètes de qualification de l'équipement et d'étalonnage de METTLER TOLEDO. Elles vous permettent d'obtenir des résultats d'audit positifs et de respecter entièrement les normes réglementaires en vigueur dans votre secteur. La combinaison de ces services et des fonctions de test de routine du terminal IND570 vous assure la tranquillité d'esprit au quotidien.

METTLER TOLEDO

IND570

Cap 6 kg/d=10 g

5.70

kg G

USB

GMP



GWP® par METTLER TOLEDO

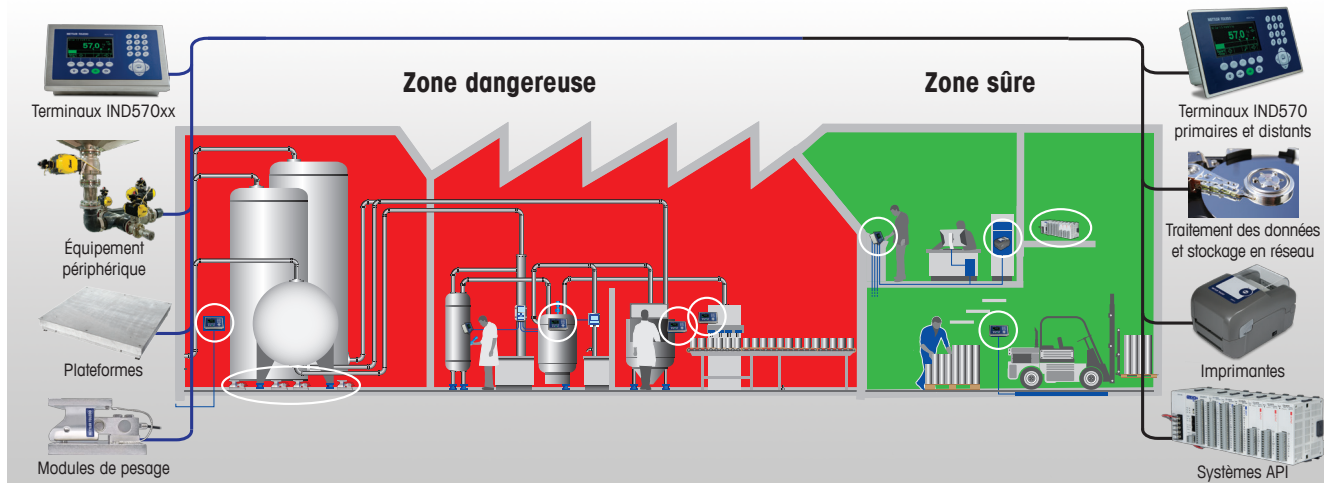
L'équipe de ventes et de service METTLER TOLEDO vous guide tout au long du processus, de la sélection de l'équipement approprié via GWP Recommendation au fonctionnement quotidien assisté par GWP Verification. Notre expertise vous permet de profiter d'excellentes performances, d'une disponibilité optimale et d'une conformité totale aux normes en vigueur dans votre secteur.



Test Manager GWP® Maintenant disponible sur le terminal IND570

Le service GWP Verification fournit des instructions claires sur la vérification des performances de la balance, la fréquence d'étalonnage, les poids de test requis et le plan de maintenance idéal. Le terminal IND570 avec Test Manager GWP intégré facilite la tenue des tests de routine requis pour la confirmation des performances du système de pesage et de la documentation requise à des fins de conformité.

► www.mt.com/gwp



Pesage simplifié en zones classées dangereuses

Le modèle IND570xx fait entrer la flexibilité et la puissance des terminaux IND570 dans les zones dangereuses de division 2 et de zone 2/22. Proposé avec des boîtiers résistants à panneaux, le système IND570xx est destiné aux installations alimentées en CA ou en version 24 V CC, offrant une solution économique et homologuée, prête à l'emploi.

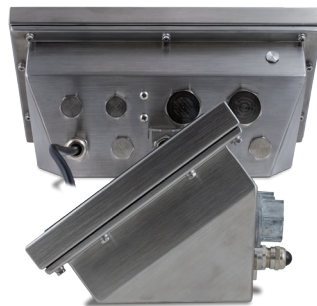
- Homologations mondiales, gages d'un système de sécurité fiable et cohérent
- Prêt à l'emploi – comprend le matériel nécessaire à l'installation en zone dangereuse
- Contrôle direct des processus grâce à des interfaces API et E/S à semi-conducteur en option

Sécurité garantie, dans le monde entier



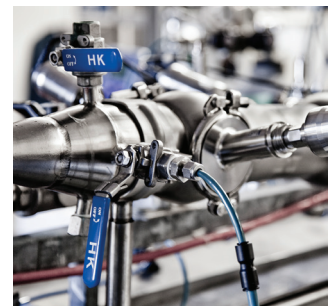
Le système IND570xx est assorti d'homologations FM pour une installation en zones de classe 1 Division 2 groupes C/D/F/G en Amérique du Nord et d'homologations IECEx et ATEX gaz et poussières de catégorie 3, Zone 2/22 pour une installation en Europe et dans le reste du monde.

Prêt à être installé



Le terminal est fourni prêt à l'emploi avec tout le matériel nécessaire installé en usine, qu'il s'agisse de presse-étoupes de câbles certifiés ATEX pour les installations en Europe ou de manchons pour conduits destinés au marché nord-américain.

Contrôle simplifié



Qu'il soit équipé d'une E/S à semi-conducteur ou de l'une des diverses interfaces API proposées en option, le système IND570xx peut faire office de puissant terminal autonome ou s'intégrer à un système de contrôle de processus automatisé à l'intérieur de la zone dangereuse.

Fonctionnalité appliquée grâce à l'IND570 et POWERCELL

Les modules de pesage de précision PowerMount et les cellules de pesage pour véhicules PDX offrent des performances numériques supérieures pour des processus de pesage industriel très précis. Les composants de pesage s'appuyant sur la technologie POWERCELL sont connectés dans un réseau simple de type « bus ».

- Fonctionnalités de maintenance préventives intégrées
- Câblage et raccords simplifiés
- CalFree™ pour un étalonnage sans poids de contrôle
- Système conçu pour une installation aisée

Silos, cuves et trémies



Applications de véhicules





Présence mondiale

Le terminal IND570 est certifié et homologué pour une utilisation dans le monde entier.

Grâce à notre implantation dans la plupart des pays industrialisés et à nos partenaires sélectionnés dans les autres régions, nous sommes prêts à vous servir dans le monde entier. Nos antennes commerciales et partenaires locaux se chargent de répondre à toute demande de vente, de maintenance ou d'assistance. Six mille spécialistes des ventes et du service formés en usine sont à votre disposition dans le monde entier.

Les produits sont développés et fabriqués sur plusieurs sites aux États-Unis, en Europe et en Chine.

www.mt.com/IND570

Pour plus d'informations

Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway
Columbus, Ohio 43240
Tél : (800) 523-5123
(614) 438-4511
Fax : (614) 438-4900

Mettler-Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Suisse
Tél. : +41 44 944 22 11
Fax : +41 44 944 30 60

Sous réserve de modifications techniques.

© 07/2017 Mettler-Toledo, LLC
30253970