

## Gotowy do pracy Wydajny i wszechstronny



### Dopasowane rozwiązania

Wyposażony we wszechstronne funkcje. Skonstruowany i przetestowany pod kątem pracy w najtrudniejszych środowiskach przemysłowych. Terminal IND570 umożliwia łatwą rozbudowę z zastosowaniem interfejsów programowych, komunikacyjnych i sterowania w celu spełnienia wymogów danego procesu, a przy tym pozwala ograniczyć koszty do niezbędnego minimum.

### Elastyczne opcje sterowania

Obsługa ręcznych i zautomatyzowanych procesów ważenia. Procedury operatora umożliwiają gromadzenie informacji o transakcjach oraz gwarantują niezmienną, jakość i identyfikowalność. W systemach zautomatyzowanych kontrolę mogą przejąć cyfrowe wejścia/wyjścia i aplikacje zintegrowane, co pozwala operatorowi zająć się innymi zadaniami.

### Bezpieczny, skuteczny dostęp do danych

Wygodne rozwiązania w zakresie zarządzania danymi dostarczają danych w wymaganej postaci i we właściwym czasie. Dostępne są interfejsy PLC, sieciowe, USB i standardowej komunikacji szeregowej. Procesy pobierania i transferu danych można przystosować do specyficznych wymogów każdej aplikacji.

### Monitorowanie wydajności

Proaktywne monitorowanie systemu pozwala zwiększyć wydajność systemu i uniknąć kosztownych przestojów. Inteligentne, czytelne ekrany i raporty diagnostyczne dostarczają ważnych danych pracownikom serwisu i inżynierom, umożliwiając utrzymanie optymalnej wydajności systemu. Dane z czujników wagowych POWERCELL są przesyłane do terminala wagowego IND570 w celu przeprowadzenia diagnostyki poszczególnych czujników wagowych.



### Przemysłowy terminal wagowy IND570 Jeden terminal, wiele rozwiązań

Wydajny i wszechstronny terminal przemysłowy IND570 to oczywisty wybór do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych związanych z ważeniem.

Terminal IND570 jest wyposażony w wiele funkcji do zarządzania procesami ważenia. Użytkownik może korzystać z udoskonalonych funkcji łączności i weryfikacji wydajności oraz sprawnego, bezpiecznego dostępu do kluczowych danych procesu. W ten sposób terminal IND570 spełnia stale rosnące wymagania co do dokładności pomiaru, niezawodności, wydajności i identyfikowalności.

## Parametry techniczne

### Parametry fizyczne i elektryczne

<b>Obudowy</b>	Model do pracy w trudnych warunkach otoczenia: stal nierdzewna 304, stopień ochrony IP69K. W zestawie wsporniki do montażu na ścianie pod stałym kątem Model do montażu panelowego: panel przedni ze stali nierdzewnej, aluminiowa podstawa i zintegrowany osprzęt montażowy. Stopień ochrony IP65
<b>Masa</b>	3,2 kg
<b>Środowisko eksploatacyjne</b>	Od -10°C do +40°C, wilgotność względna bez kondensacji od 10% do 95%
<b>Moc pobierana</b>	AC: 100–240 V AC, 50–60 Hz, 500 mA (modele z obudową panelową i do trudnych warunków pracy) DC: 24 V DC, 1,25 A (Tylko obudowa panelowa; niedostępne dla wersji POWERCELL)

### Interfejs wagi

<b>Obsługiwane typy wag</b>	<b>Analogowe:</b> czujniki wagowe maks. 12 350 Ω, obsługa czujników 2 lub 3 mV/V. Napięcie wzbudzenia 10 V DC. Częstotliwość odświeżania interfejsu analogowego/cyfrowego >366 Hz <b>SICSpro:</b> Platformy cyfrowe o dużej precyzji i skrzynki przyłączeniowe obsługujące tryb zaawansowanej konfiguracji (ASM), w tym oparta na technologii Bluetooth bezprzewodowa waga podłogowa ACW520. Aktualizacja częstotliwości 90 Hz <b>IDNet:</b> K-Line o wysokiej precyzji, tylko wersje +12 V, w tym czujniki T-Brick, M-Cell i Point-ADC <b>POWERCELL:</b> Obsługuje sieć do 14 czujników wagowych POWERCELL lub platformy PowerDeck
<b>Jednostki</b>	kg, lb, tony, tony metryczne, g, dwł, lb-oz, oz, ozł, dowolne jednostki. Możliwość przełączania jednostek i druku wielu jednostek

<b>Zakres ważenia i przyrosty</b>	Analogowe i POWERCELL: Maksymalny zakres ważenia: 2 000 000; maksymalna liczba wyświetlanych przyrostów: 100 000 IDNet i SICSpro: zależne od platformy
-----------------------------------	---




### Interfejs człowiek-maszyna

<b>Wyświetlacz</b>	Wyświetlacz o wysokim kontraście i rozdzielczości; wysokość cyfr wskazania masy: 25 mm. Energooszczędna technologia
<b>Kontrolki stanu</b>	Brutto, netto, aktywny zakres/interwał, jednostki, ruch, punkt zerowy, MinWeigh, ikona serwisu
<b>Wiersz informacji metrologicznych</b>	Zawiera informacje o zakresie ważenia, przyrostach i klasie zatwierdzenia
<b>Wiersz systemu</b>	Zawiera komunikaty dotyczące systemu wagowego i informacje o aplikacji
<b>Wyświetlacz pomocniczy</b>	Do wyboru: SmartTrac™ (prezentacja graficzna stanu ważenia), szybkość (masa/czas) lub stan dwustanowego we/wy
<b>Klawiatura</b>	Łatwa w obsłudze klawiatura dotykowa. Klawisze Wyczyść, Tara, Drukuj, Zero. Przyciski nawigacji. Klawiatura alfanumeryczna. 5 przycisków programowych z możliwością zaprogramowania maksymalnie 15 różnych funkcji w celu dostosowania interakcji operatora między operatorem i aplikacją do ważenia

### Komunikacja

<b>Host USB</b>	Host USB (standard): połączenie typu A, +5 V przy 500 mA dla podłączonych urządzeń. Obsługa zewnętrznych klawiatur, skanerów kodów kreskowych i pamięci USB. W celu podłączenia wielu urządzeń należy użyć koncentratora USB
<b>Port szeregowy</b>	Port szeregowy COM1 (standardowy; izolowany w wersji POWERCELL) obsługuje RS-232/422/485. Opcjonalne porty szeregowy COM2 i COM3 obsługują RS-232 i RS-232/422/485. Izolowany port szeregowy COM4 (tylko POWERCELL) obsługuje RS-232
<b>Sieć</b>	Opcjonalny interfejs Ethernet obsługuje szybkości 10 Mb/s i 100 Mb/s w standardach 10 Base-T, 100 Base-TX, 100 Base-FX i 100 Base-T4. Pełna zgodność ze standardem IEEE 802.3 i 802.3x. Obsługa kontroli transmisji full duplex. Obsługa 3 równoczesnych połączeń przez gniazda.
<b>Protokoły</b>	Wyjście ciągłe MT, ciągły rozszerzony MT, wyjście CTPZ, żądanie druku, wyjście ciągłe — szablon, zdalne we/wy ARM100, dostęp do serwera danych udostępnianych, SICS, wyjście ASCII
<b>Magistrale przemysłowe</b>	Obsługa dowolnej z następujących opcji: EtherNet/IP, wyjście analogowe (4–20 mA lub 0–10 V DC), PROFIBUS® DP, PROFINET®, ControlNet™, DeviceNet™, Modbus TCP
<b>Dwustanowe we/wy</b>	2 wejścia i 5 wyjść lub 5 wejść i 8 wyjść dostępnych wewnętrznie Można stosować zdalne moduły we/wy ARM100 w celu zwiększenia liczby dostępnych we/wy do 13 wejść i 20 wyjść
<b>Szybkość odświeżania interfejsu</b>	Dane cykliczne PLC: 25 Hz. Wewn. dwustanowe we/wy: 50 Hz. Zewn. dwustanowe we/wy: (ARM100): 25 Hz

## Aplikacje zintegrowane

<b>Ogólne</b>	Proste, ręczne ważenie, ważenie pojazdów, silosów i koszy zasypowych, licznik transakcji, narastanie/sumowanie, automatyczna tara/druk/czyszczenie, automatyczne zerowanie, wyświetlanie masy x10
<b>Transfer materiałów</b>	Oprogramowanie standardowe obsługuje pojedyncze napełnienie lub dozowanie materiału ze zintegrowanym sterowaniem we/wy
<b>Ważenie kontrolne</b>	Statyczne ważenie kontrolne z intuicyjnym wyświetlaczem graficznym i zintegrowaną obsługą we/wy
<b>Wyświetlacz zdalny</b>	Działa jako zdalny wyświetlacz (za pośrednictwem złącza szeregowego lub Ethernet) innego terminala METTLER TOLEDO. Proste sterowanie funkcjami (wyczyść, tara, zero, drukuj) za pośrednictwem interfejsu HMI
<b>Tabele danych</b>	Maksymalnie 200 identyfikatorów materiałów i 99 wartości tary
<b>Pamięć alibi</b>	Przechowuje dane poszczególnych transakcji. Umożliwia eksport danych w pliku .csv do dalszego wykorzystania
<b>Drukowanie</b>	10 dostosowywanych szablonów. Ręczne i automatyczne uruchamianie drukowania. Dostępne standardowe raporty dotyczące danych i serwisu. Drukowanie za pośrednictwem portów szeregowych i Ethernet. Drukowanie bezpośrednie do podłączonej pamięci USB. Brak obsługi drukowania bezpośredniego na drukarce USB
<b>Monity ID</b>	Maksymalnie cztery procedury użytkownika składające się z 30 kroków do udzielania wskazówek w trakcie pracy. Zapewnia to spójność i prawidłowe dane transakcji. Można dołączyć drukarkę lub skaner kodów kreskowych
<b>Transfer plików przez USB</b>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;"> <p><b>Tabele danych</b></p> <p><b>Procedury testowe GWP</b></p> <p><b>Szablony</b></p> <p><b>Modernizacje</b></p> <p><b>Oprogramowanie niestandardowe</b></p> </div> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;">  </div> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;">  </div> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;">  </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Pamięć alibi</b></p> <p><b>Tabele danych</b></p> <p><b>Raporty</b></p> <p><b>Dzienniki</b></p> <p><b>Szablony</b></p> <p><b>Informacje diagnostyczne</b></p> <p><b>Konfiguracja</b></p> <p><b>Procedury testowe GWP</b></p> </div> </div>




## Opcjonalne moduły aplikacji (PAC)

<b>COM-570</b>	Zachowując zaawansowane cechy i funkcje terminala IND570, umożliwia komunikację z istniejącymi systemami za pośrednictwem starszych protokołów produktów METTLER TOLEDO, w tym 8142 Host, 8530 Host, PT6S3 i SMA. Dzięki szablonom poleceń wejściowych terminal IND570 może rozpoznawać i reagować na polecenia przypisane do określonych klientów
<b>Drive-570</b>	Obsługa ważenia pojazdów przyjeżdżających i wyjeżdżających. Szczegółowe informacje znajdują się w danych technicznych Drive-570
<b>Dyn-570</b>	Wyspecjalizowane rozwiązania do ważenia opakowań w ruchu i wielostrefowego ważenia kontrolnego. Szczegółowe informacje znajdują się w arkuszu danych modułu DYN-570
<b>Fill-570</b>	Zaawansowane sterowanie automatycznym napełnianiem, dozowaniem i mieszaniem maksymalnie sześciu materiałów. Szczegółowe informacje znajdują się w arkuszu danych modułu Fill-570
<b>TaskExpert™</b>	Lepsze dostosowanie standardowych możliwości IND570 do wymagań aplikacji

## Wydajność

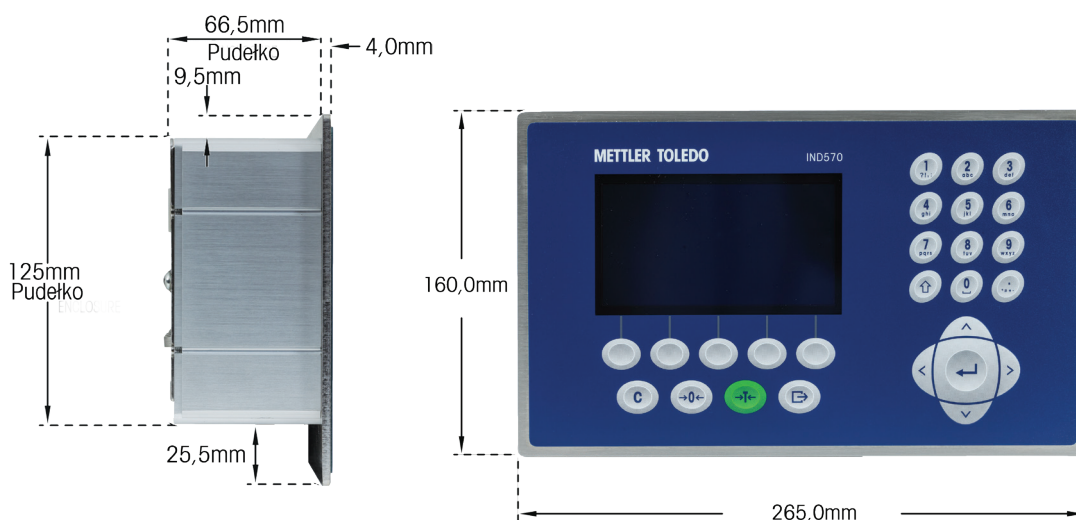
<b>Diagnostyka</b>	W dziennikach błędów i konserwacji zapisywane są zdarzenia dotyczące systemu. Ikona serwisu (🔧) wskazuje na zdarzenie wymagające działania. Raport o stanie terminala dostarcza dane o wydajności systemu w czasie rzeczywistym, w tym dane na temat czujnika wagowego POWERCELL
<b>E-mail</b>	Zintegrowana funkcja e-mail umożliwia przesyłanie do wyznaczonych odbiorców powiadomień dotyczących systemu. Obsługa logowania do serwera proxy
<b>Test Manager GWP®</b>	Umożliwia rutynowe testy systemu ważenia w celu weryfikacji wydajności i zgodności z przepisami. Procedury testowe są zapisane w terminalu, a o wymaganym testowaniu użytkownicy powiadamiani są monitem. Dziennik GWP oraz raporty obsługują działania zapewniające zgodność z przepisami.
<b>Serwer WWW</b>	Wbudowany serwer WWW zapewnia narzędzia do badania funkcjonowania terminala za pośrednictwem sieci z poziomu przeglądarki internetowej

## Zatwierdzenia

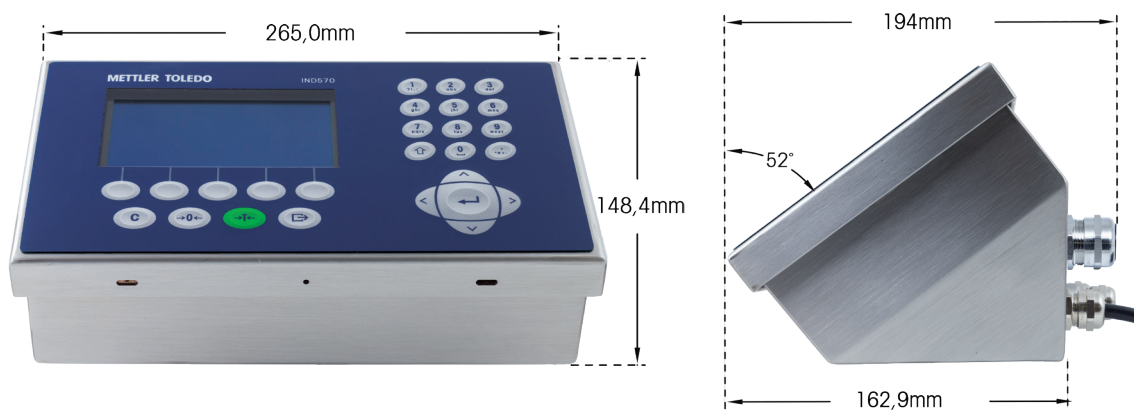
<b>Urzędy miar i wag</b>	<b>USA</b>	NTEP klasa II 100,000d, klasa III/IIIL 10,000d, CoC 13-123
	<b>Kanada</b>	Klasa II 100,000d, klasa II 10,000d, klasa IIIHD 20,000d, AM-5933
	<b>Europa</b>	Zgodność pomiarów z wymogami OIML R76 klasy II; klasy III i IIII 10,000e, TC8458
	<b>W toku</b>	MID R51, MID R61, Australia, RPA, Brazylia
<b>Strefy Ex</b>	Szczegółowe informacje o modelach nadających się do użycia w strefach Ex działu 2 i w strefie 2/22 można znaleźć w arkuszu danych IND570xx	
<b>Bezpieczeństwo</b>	  	

## Wymiary terminala

### Obudowa do montażu panelowego



### Obudowa do trudnych warunków otoczenia



### Wsporniki i akcesoria



Wsporniki do montażu na ścianie  
[W zestawie z modelem do trudnych warunków pracy]



Wspornik o zmiennym położeniu  
[22020286]



Zestaw do połączenia USB  
[30139559]



Zestaw do połączenia Ethernet  
[30139562]



Opcjonalny zestaw WiFi –  
montowany na terminalu  
[30499148]



Opcjonalny zestaw WiFi  
–montowany z dala od systemu  
[30499149]



**Mettler-Toledo, LLC**  
1900 Polaris Parkway  
Columbus, OH 43240

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.  
© 04/2021 Mettler-Toledo, LLC  
30253965

[www.mt.com/IND570](http://www.mt.com/IND570)

Więcej informacji