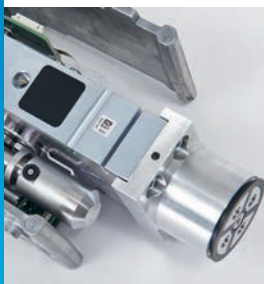


Wysoka dokładność w trudnych warunkach



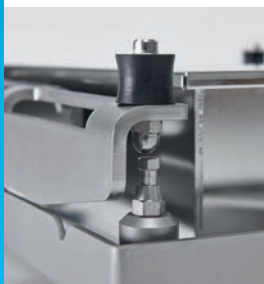
Dokładność na stałym poziomie

Drgania, wiatr i wahania temperatury to czynniki zewnętrzne, które mogą powodować błędy w recepturowaniu i liczeniu. Platformy wagowe PBK9 praktycznie eliminują te problemy dzięki czujnikom wagowym Monobloc i solidnej konstrukcji korpusu, która niweluje wpływ otoczenia.



Technologia inteligentnych czujników wagowych

Sercem platformy wagowej PBK9 jest czujnik wagowy z technologią Monobloc. Gwarantuje on najwyższy stopień precyzji i niezawodności. Solidna obudowa czujnika wagowego wyposażona jest w zabezpieczenie przed przeciążeniem oraz wytrzymałe interfejsy mechaniczne. Zapewnia to stabilne wskazania wagi przez wiele lat intensywnego użytkowania.



Funkcjonalna konstrukcja

Oryginalna konstrukcja platformy sprawia, że idealnie sprawdza się ona w różnego rodzaju trudnych warunkach pracy. Zabezpieczenie przed przeciążeniem w połączeniu z wbudowanym mechanizmem dźwigni i łożysk zapewnia niezmiennie wysoką skuteczność pomiarową niezależnie od zastosowania.



Strefy Ex — zagrożenie wybuchem

Podczas pracy w strefie zagrożenia wybuchem bezpieczeństwo ma kluczowe znaczenie. Platformy wagowe PBK9 są dopuszczone do użytkowania w strefach Ex grupy 3/kategorii 2 i grupy 2/kategorii 1 jako zapewniające najwyższą wydajność w warunkach występowania gazu i pyłu.



Platformy stołowe PBK9

Dokładność – niezawodność – trwałość – wszechstronność

Dokładne ważenie pozwala na skuteczniejsze zarządzanie surowcami, zapewnienie zgodności z przepisami oraz poprawę jakości produktów. Platformy wagowe PBK9 to najlepsze w branży rozwiązanie w zakresie wag stołowych, tam gdzie wymagana jest niezawodność i najwyższa dokładność. Szeroka gama platform dostępna w dziewięciu zakresach ważenia od 600 gramów do 300 kilogramów w pięciu różnych rozmiarach sprawdzi się w przypadku różnych zastosowań i branż. Platformy wagowe PBK9 można podłączyć do różnych terminali METTLER TOLEDO, uzyskując w ten sposób najwyższej klasy systemy ważenia oferujące takie korzyści, jak:

- Rozdzielczość 30 000e do zastosowań wymagających legalizacji
- Maks. rozdzielczość 750 000d do zastosowań niewymagających legalizacji
- Do stref bezpiecznych oraz Ex grupy 3 / kategorii 2 i grupy 2 / kategorii 1
- Stopień ochrony IP66/IP68
- Łatwa konserwacja dzięki wbudowanemu wzorcowi masy

Precyzyjne platformy stołowe – dane specyficzne dla modelu



Modele	jed- nostka	XS	A		AB			B		CC	
		XS 0.61	A3	A6	AB15	AB30	AB60	B60	B120	CC150	CC300
Maksymalny zakres ważenia	[kg]	0,61	3	6	15	30	60	60	120	150	300
Dokładność odczytu											
Klasa dokładności II, pojedynczy zakres											
60 000e / 30 000e / 24 000e	[g]	0,01	0,1	0,2	0,5	1	2	2*	5*	5*	10*
15 000e / 12 000e	[g]	–	0,2	0,5	1	2	5	5	10	10	20
7500e / 6000e	[g]	–	0,5	1	2	5	10	10	20	20	50
Klasa dokładności III 3x10 000e, Multi Interval											
Max1 / e1	[kg/g]	–	1/0,1	2/0,2	5/0,5	10/1	20/2	20/2	50/5	50/5	100/10
Max2 / e2	[kg/g]	–	2/0,2	5/0,5	10/1	20/2	50/5	50/5	100/10	100/10	200/20
Max3 / e3	[kg/g]	–	3/0,5	6/1	15/2	30/5	60/10	60/10	120/20	150/20	300/50
Zalecana dokładność odczytu (min.), pojedynczy zakres											
750 000d / 600 000d	[g]	0,001	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1	0,1	0,2	0,2	0,5
300 000d / 240 000d	[g]	0,002	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,2	0,5	0,5	1
75 000d / 60 000d	[g]	0,01	0,05	0,1	0,2	0,5	1	1	2	2	5
Maksymalny dopuszczalny błąd przy maksymalnym obciążeniu (wartości graniczne, tylko zatwierdzone platformy)											
Klasa II, pojedynczy zakres, 60 000e / 30 000e / 24 000e	[g]	0,015	0,15	0,3	0,75	1,5	3	3	7,5	7,5	15
Klasa III, Multi Interval, 3x10 000e	[g]	–	0,75	1,5	3	7,5	15	15	30	30	75
Minimalne zakresy ważenia (tylko zatwierdzone platformy)											
Klasa II, pojedynczy zakres, 30 000e / 24 000e	[kg]	–	0,0005	0,05	0,025	0,005	0,1	0,1	0,25	0,25	0,05
Klasa II, pojedynczy zakres, 15 000e / 12 000e	[kg]	–	0,01	0,025	0,005	0,1	0,25	0,25	0,05	0,05	1
Klasa II, pojedynczy zakres, 7500e / 6000e	[kg]	–	0,025	0,005	0,1	0,25	0,05	0,05	1	1	2,5
Klasa III, Multi Interval, 3x10 000e	[kg]	–	0,002	0,004	0,01	0,02	0,05	0,05	0,1	0,1	0,2
Zerowanie i zakres obciążenia wstępnego											
Zakres zerowania	[kg ±]	0,0122	0,06	0,12	0,3	0,6	1,2	1,2	2,4	3	6
Zakres obciążenia wstępnego	[kg]	0,1098	0,54	1,08	2,7	5,4	10,8	10,8	21,6	27	54
Maksymalne bezpieczne statyczne obciążenie											
Obciążenie centralne	[kg]	2	20	20	50	50	80	150	150	500	500
Obciążenie boczne	[kg]	1,5	15	15	40	40	60	100	100	300	300
Obciążenie narożników	[kg]	1	10	10	30	30	40	50	50	150	150
Typowe wartości**											
Powtarzalność sd (przy maks. obciążeniu)	[g]	0,0008	0,005	0,01	0,02	0,04	0,1	0,1	0,2	0,2	0,4
Typ. błąd wskazania (przy połowicznym obciążeniu)	[g]	0,004	0,03	0,05	0,08	0,2	0,4	0,6	1,2	1,2	2
Typ. błąd wskazania (przy pełnym obciążeniu)	[g]	0,01	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,5	1,5	2,5
Typ. odchylenie przy obciążeniu niecentralnym (przy 1/3 obciążenia maks. pośrodku jednego kwadrantu)											
Klasa II, pojedynczy zakres, 7500e / 6000e	[g]	–	0,07	0,14	0,35	0,7	1,4	2,1	5,3	5,3	10,5
Klasa II, pojedynczy zakres, 30 000e / 24 000e / 15 000e / 12 000e	[g]	0,007	0,07	0,14	0,35	0,7	1,4	1,6	3,5	3,5	7
Klasa III, Multi Interval, 3x10 000e	[g]	–	0,07	0,14	0,35	0,7	1,4	2,1	5,3	5,3	10,5
Typ. minimalna naważka***	[g]	0,16	1	2	4	8	20	20	40	40	80

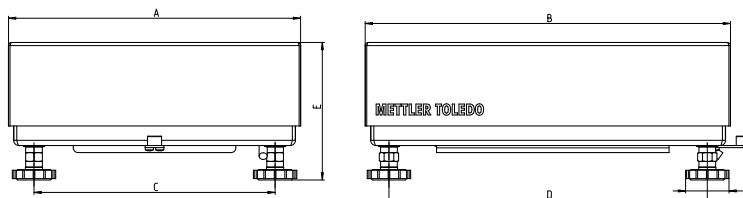
Dokładność odczytu **pogrubionymi** literami umożliwia stosowanie dodatkowego urządzenia wskazującego d, gdzie $d = e/10$

* Wymaga instalacji przez serwisanta METTLER TOLEDO i odpowiednich warunków otoczenia

** w temperaturze pokojowej i stabilnych warunkach otoczenia bez drgań i przeciągów, z automatycznym ustawieniem wzorca

*** Minimalna naważka zależy od ustawień urządzenia wagowego, pojemników do ważenia oraz warunków środowiskowych. Dlatego minimalna naważka urządzenia na miejscu może być mniejsza lub większa niż typowe publikowane wartości, za co firma METTLER TOLEDO nie ponosi żadnej odpowiedzialności. Określenie minimalnej masy na miejscu udokumentowano w weryfikacji GWP®. Minimalna naważka jest obliczana przy minimalnej zalecanej dokładności odczytu i tolerancji procesu 1 %.

Rysunki wymiarowe



Wymiary [mm]	Modele						
	XS platforma wagowa	XS płyta obciążnikowa	A platforma wagowa	A płyta obciążnikowa	AB	B	CC
A	210	130	275	240	280	400	600
B	250	160	345	300	350	500	800
C	173	–	231	–	231	337	503
Gł.	213	–	305	–	305	431	724
E	115-127	–	135-147	–	132-144	127-152	130-155
F	40	–	40	–	40	35	35

Rzeczywiste wymiary wagi mogą nieznacznie różnić się od wartości podanych w powyższej tabeli. W przypadku krytycznych wymagań dotyczących wymiarów wagi prosimy o kontakt z METTLER TOLEDO w celu uzyskania rysunków technicznych.

Precyzyjne platformy stołowe – ogólna charakterystyka techniczna

Modele			XS	A	AB	B	CC
Materiał							
Materiał platformy wagowej	Stal nierdzewna AISI304	Standardowe	•	•	•	•	•
	Stal miękka malowana proszkowo, kolor niebieski	Standardowe				•	•
Powierzchnia platformy wagowej	Modele ze stali nierdzewnej: obróbka strumieniowocierna przy pomocy peret szklanych Ra < 3 µm	Standardowe		•	•	•	•
	Stal nierdzewna: szczołkowana Ra < 0,8 µm	Standardowe	•				
Materiał płyty wagowej	Stal nierdzewna AISI304	Standardowe	•	•	•	•	•
	Stal nierdzewna AISI316	Opcja		•	•	•	•
Powierzchnia płyty wagowej	Szczołkowana Ra < 0,8 µm	Standardowe	•	•	•	•	•
Amortyzator	Kauczuk akrylonitrylo-butadienowy (NBR)	Standardowe		•	•	•	•
	Kauczuk chloroprenowy (CR)	Standardowe	•	•	•		
Stopka	Kauczuk etokilenowo-propylenowo-dienowy (EPDM)	Standardowe				•	•
	Silikon	Standardowe	•	•	•	•	•
Membrana	Silikon	Standardowe	•	•	•	•	•
Zaślepki	Polietylen (PE)	Standardowe				•	•
Kabel łączący do strefy bezpiecznej	Poliuretan (PU)	Standardowe	•	•	•	•	•
Kabel łączący do strefy niebezpiecznej	Poliuretan termoplastyczny TPE-U	Standardowe		•	•	•	•
Grupa 3/Kategoria 2 i Grupa 2/Kategoria 1							
Czujnik wagowy	Stal nierdzewna (AISI304), szczołkowana, polerowana elektrochemicznie	Standardowe	•	•	•	•	•
Stopień ochrony							
Platformy wagowe XS	IP54	Standardowe	•				
Inne standardowe platformy wagowe	IP66/68	Standardowe		•	•	•	•
Dopuszczenie do użytkowania w strefach Ex*							
ATEX	Kategoria 3GD	Opcja		•	•	•	•
	Kategoria 2GD	Opcja		•	•	•	•
FM	Dział 2	Opcja		•	•	•	•
	Dział 1	Opcja		•	•	•	•
Rozdzielczość (rozdzielczość zależy od modelu platformy wagowej)							
Klasa III, Multi Interval, 3x10 000e		Standardowe		•	•	•	•
Klasa II, pojedynczy zakres, 1 x 60 000e		Standardowe	•				
Klasa II, pojedynczy zakres, 1 x 6000e / 1 x 7500e		Opcja	•	•	•	•	•
Klasa II, pojedynczy zakres, 1 x 15 000e / 1 x 12 000e		Opcja	•	•	•	•	•
Klasa II, pojedynczy zakres, 1 x 30 000e / 1 x 24 000e		Opcja	•	•	•	•••	•••
1 x 60 000d / 1 x 75 000d		Opcja	•	•	•	•	•
1 x 300 000d / 1 x 240 000d		Opcja	•	•	•	•	•
1 x 600 000d / 1 x 750 000d		Opcja	•	•	•	•	•
Zakres temperatur							
Dopuszczone zastosowanie							
Klasa dokładności II	od +10 °C do +30 °C		•				
	od 0 °C do +40 °C			•	•	•	•
Klasa dokładności III	od 0 °C do +40 °C			•			
	od -10 °C do +40 °C				•	•	•
Zastosowanie bez zatwierdzenia							
Podczas pracy (obszar bezpieczny)	od -20 °C do +60 °C		•	•	•	•	•
Podczas pracy (klasa 3/kategoria 2 i klasa 2/kategoria 1)	od -10 °C do +40 °C		•	•	•	•	•
Podczas przechowywania	od -20 °C do +70 °C		•	•	•	•	•
Czas rozgrzewania (w zależności od rozdzielczości)							
Standardowo 30 min.							
Interfejsy wagi							
SICSpro	Zestaw poleceń MT-SICS, (Standard/Grupa 3/Kat. 2: RS422, Grupa 2/Kat. 1: Ex-i CL)	Standardowe					
IDNet z pośrednictwem adaptera ACC409xx	SICSpro – konwerter sygnału IDNet (kabel)	Opcja					
Długość kabla w obszarze bezpiecznym	0,5 m, 2,5 m, 5 m, 10 m, 20 m	Opcja					
Długość kabla grupa 3/kategoria 2	2,5 m, 5 m, 10 m, 20 m	Opcja					
Długość kabla grupa 2/kategoria 1	0,125m, 1,5m, 5 m, 10 m, 20 m	Opcja					

* Jeśli zastosowania lub procesy mogą prowadzić do powstawania silnych ładunków elektrostatycznych, należy używać tylko platform ze stali nierdzewnej.

** Wymaga instalacji przez serwisanta METTLER TOLEDO oraz odpowiednich warunków otoczenia i wzorców masy

Przykłady oznaczeń modeli:

Platforma stołowa **PBK989-AB15** z ramę ze stali nierdzewnej, rozmiar AB (280 mm x 350 mm), nośność 15 kg

Platforma stołowa **PBK987-CC300** z ramę z miękkiej stali malowanej proszkowo, rozmiar CC (600 mm x 800 mm), nośność 300 kg

Połączenie z terminalami


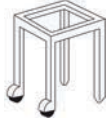


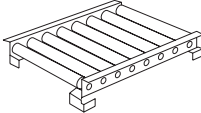

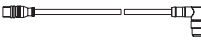
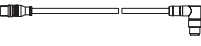




Terminale z interfejsem **SICSpro**, który łączy się bezpośrednio z PBK9:
 IND890, IND570; ICS4_5;
 ICS685; ICS4_9, ICS689;



Terminale z interfejsem **IDNet** wymagające zasilacza ACC409xx:
 IND4_9 (xx); IND560(xx);
 IND690(xx); IND780(xx);
 ID5; ID7; ID30 (ID5, ID7 i ID30
 tylko w przypadku zastosowań
 bez zatwierdzenia)

Akcesoria

Numer artykułu	Oznaczenie	Opis	Ilustracja
72262929	Ostona przeciwwiatrowa XS	Do modelu XS w zestawie (tylko do użytku w strefie bezpiecznej)	
00503631	Stojak stołowy B, lakierowany proszkowo	Do modelu B: Szttywna konstrukcja ramy, 2 nóżki na kółkach, 1 stała nóżka z regulacją śrubową. Wysokość ok. 560 mm	
00503632	Stojak stołowy B ze stali nierdzewnej		
00504853	Stojak stołowy CC malowany proszkowo		
00504854	Stojak stołowy CC, stal nierdzewna	Model CC: Szttywna konstrukcja ramy, 2 nóżki na kółkach, 1 stała nóżka z regulacją śrubową. Wysokość ok. 560 mm	
00504127	Podstawa wspornika, stal miękka	Do modeli B i CC: Do montażu terminali na stojaku, obejmuje mocowania	
00504128	Podstawa wspornika, stal nierdzewna		
72198702	Kolumna, stal nierdzewna	Do modeli A, AB i B Wysokość: 330 mm	
72198703	Kolumna, stal nierdzewna	Do modeli A, AB i B: Wysokość: 660 mm	
00503640	Tor rolkowy B, stal miękka, ocynkowana	Do modelu B: Rolki stalowe z zabezpieczeniem antykorozyjnym, do środowisk suchych, ruch wzdłużny. (8 rolek)	
00504852	Tor rolkowy CC, stal miękka, ocynkowana	Model CC: Rolki stalowe z zabezpieczeniem antykorozyjnym, do środowisk suchych, ruch wzdłużny. (9 rolek)	
22001647	Tor rolkowy B, stal nierdzewna	Do modelu B: Rolki stalowe z zabezpieczeniem antykorozyjnym, do środowisk wilgotnych, ruch wzdłużny. (8 rolek)	
22001648	Tor rolkowy CC, stal nierdzewna	Model CC: Rolki stalowe z zabezpieczeniem antykorozyjnym, do środowisk wilgotnych, ruch wzdłużny. (9 rolek)	
30242222	Kabel M12 RS422 SICSpro 12P/6P 0,5 m	Kable do strefy bezpiecznej	
30242223	Kabel M12 RS422 SICSpro 12P/6P 2,5m	Kable do strefy bezpiecznej	
30242224	Kabel M12 RS422 SICSpro 12P/6P 5m		
30242226	Kabel M12 RS422 SICSpro 12P/6P 10m		
30242225	Kabel M12 RS422 SICSpro 12P/6P 20m		
30242227	Kabel M12 RS422 SICSpro 12P/6P 100m		
30242229	Kabel M12 RS422 SICSpro 2,5 m Ex2	Kable do stref Ex (kat. 3, DIV2)	
30242230	Kabel M12 RS422 SICSpro 5m Ex2		
30242231	Kabel M12 RS422 SICSpro 10m Ex2		
30242232	Kabel M12 RS422 SICSpro 20m Ex2		
30267157	Kabel M12 6p 0,125 m Ex1	Kable do stref Ex (kat. 2, DIV1)	
30267158	Kabel M12 6p 1,5m Ex1		
30267159	Kabel M12 6p 5m Ex1		
30267190	Kabel M12 6p 10m Ex1		
30337109	Kabel M12 6p 20m Ex1		
22026963	ACC409xx	Adapter do konwersji sygnału SICSPro na IDNet do użytku w strefie bezpiecznej i kategorii 3	

Poznaj nasze rozwiązania serwisowe

Dostosowane do wymagań urządzeń

Serwis METTLER TOLEDO dostarcza usługi, które zwiększają efektywność, wydajność i produktywność, oferując pakiety serwisowe dostosowane do potrzeb operacyjnych, maksymalizując okres eksploatacji urządzeń i chroniąc inwestycje.

► www.mt.com/IND-Service



Profesjonalna instalacja

Usługi instalacji obejmują wsparcie w wyjątkowych sytuacjach produkcyjnych:

- profesjonalna dokumentacja IQ/OQ/PQ/MQ,
- wstępne wzorcowanie i potwierdzenie przydatności do określonego celu,
- instalacje w strefach Ex.



Rozszerzenie zakresu gwarancji

Dodaj dwa lata konserwacji zapobiegawczej i napraw, aby chronić zakupiony sprzęt oraz osiągnąć maksymalną produktywność i kontrolę nad budżetem.



Jakość i zgodność z przepisami dzięki wzorcowaniu

Profesjonalny certyfikat Accuracy Calibration Certificate (ACC) określa niepewność pomiaru w całym zakresie ważenia. Odpowiednie załączniki zawierają oświadczenie o zgodności/niezgodności ze stosowanymi tolerancjami, takimi jak przydatność do określonego celu (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 i inne regulacje.



Plan konserwacji

Pełne plany konserwacji zapobiegawczej obejmują kontrolę, testy funkcjonalne i proaktywną wymianę zużytych części.

Kontrole kondycji obejmują pełną ocenę aktualnego stanu urządzeń wraz z profesjonalnymi zaleceniami konserwacyjnymi.



Utrzymanie stałej dokładności

Uzyskaj profesjonalne wytyczne (GWP® Verification™), w tym plan rutynowych testów obejmujący cztery główne czynniki, dzięki którym można zmaksymalizować wydajność i zapewnić jakość:

- testy do przeprowadzenia,
- wzorce masy do użycia,
- częstotliwość testów,
- tolerancje do zastosowania.

METTLER TOLEDO Service

Nasza sieć serwisu należy do najlepszych na świecie i zapewnia maksymalną dostępność oraz najdłuższy okres eksploatacji produktów.

www.mt.com

Więcej informacji

Grupa METTLER TOLEDO

Dział przemysłowy
Kontakt: www.mt.com/contacts

Dane techniczne mogą ulec zmianie.

© 07/2023 METTLER TOLEDO. Wszelkie prawa zastrzeżone

Dokument nr 30476939 C

MarCom Industrial

